



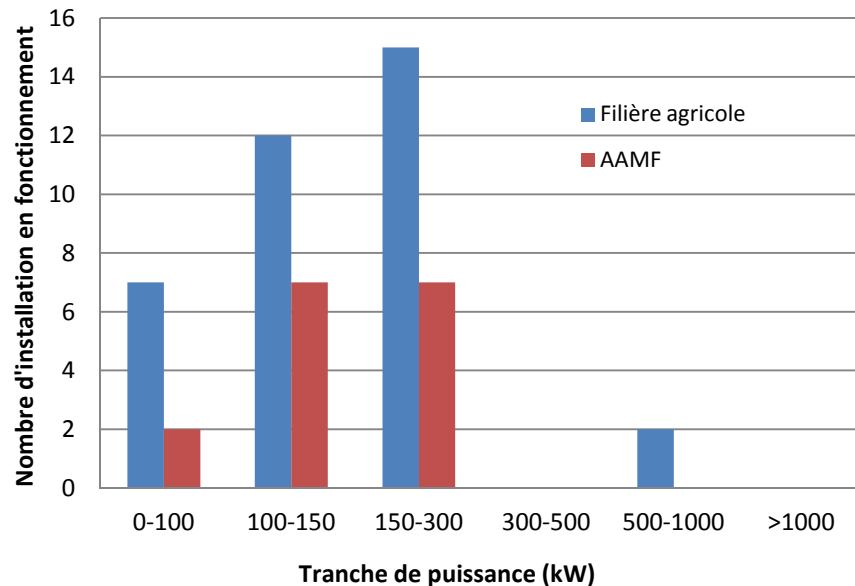
Association
Agriculteurs
Méthaniseurs
-de France-

Synthèse des données installations



Place de AAMF au sein de la filière

Place de AAMF au sein de la filière agricole de méthanisation à la ferme



Données datant de juin 2011

Pour ce graphique, on comptabilise uniquement les projets individuels ou porté par une petit collectif agricole (à l'exclusion des projets collectifs type géotexia et des projets industriels)

Au sein de AAMF sont présents

- 44% des installations en fonctionnement
- 43% de la puissance installée

Avec le soutien financier de :

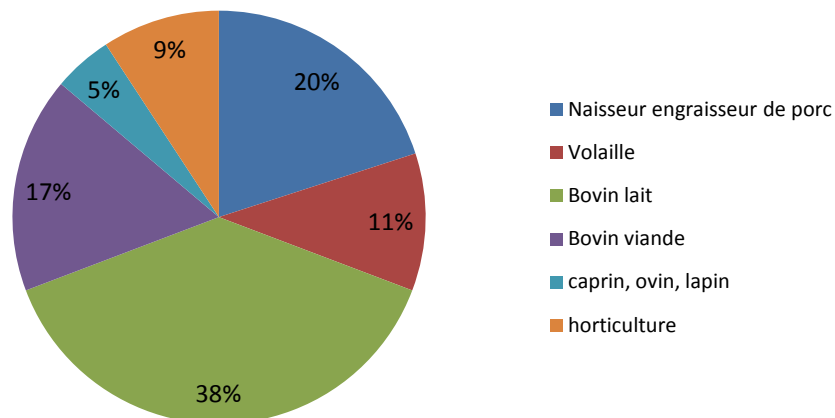


Avec le soutien technique de :



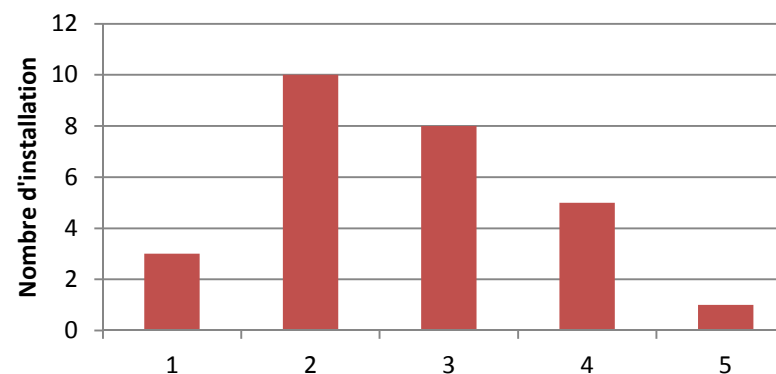
Les structures adhérentes

Type d'exploitation porteuse d'une installation



- 33% d'élevage hors sol (porcs ou volailles)
- 60% d'élevage bovin (viande ou lait)
- 15% des sites possèdent une serre

Nombre d'associés dans un projet



70% des installations comptent 2 ou 3 associés.
Seuls 10% des installations sont portées par une personne seule.

Avec le soutien financier de :

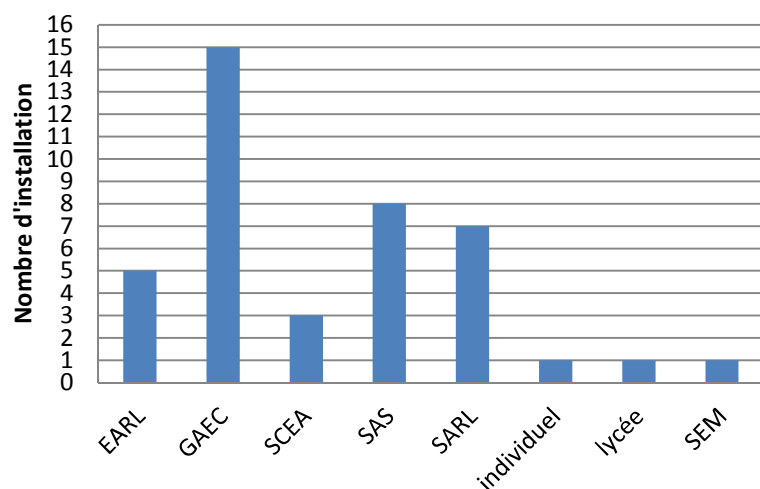


Avec le soutien technique de :



Les formes juridiques

Structure juridique

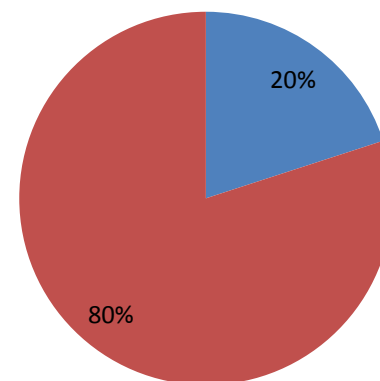


On retrouve une diversité importante de structure juridique dont :

- 56% de forme agricole
- 44% de forme non agricole

Type de projet

■ Collectif
■ Individuel



80% des projets sont portés par une structure seule et 20% des projets sont portés par un collectif d'au moins 2 structures.

Avec le soutien financier de :

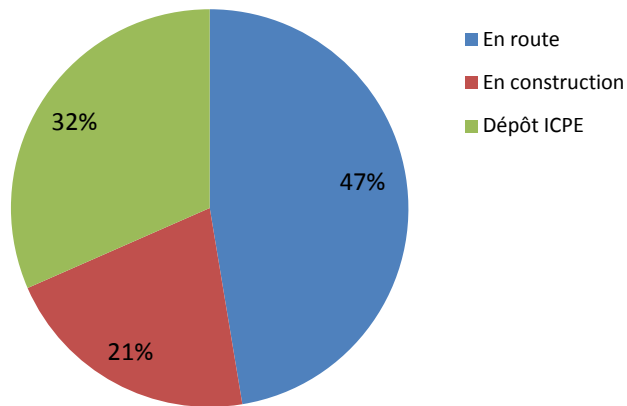


Avec le soutien technique de :



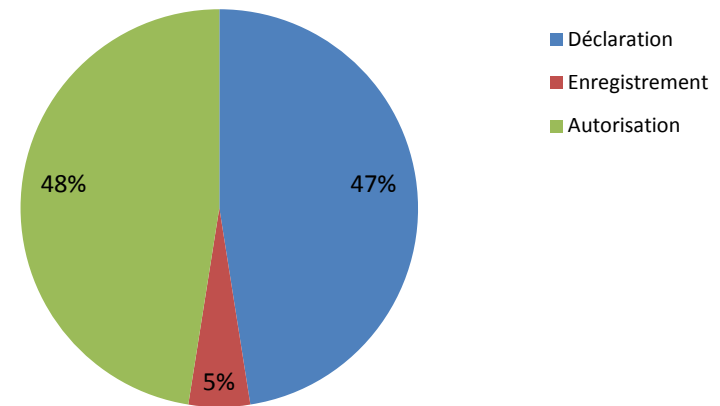
Etat d'avancement des projets

Etat d'avancement des projets



La moitié des adhérents de AAMF ont une installation en fonctionnement

Régime ICPE



Répartition égale entre les installations en autorisation et en déclaration

Avec le soutien financier de :

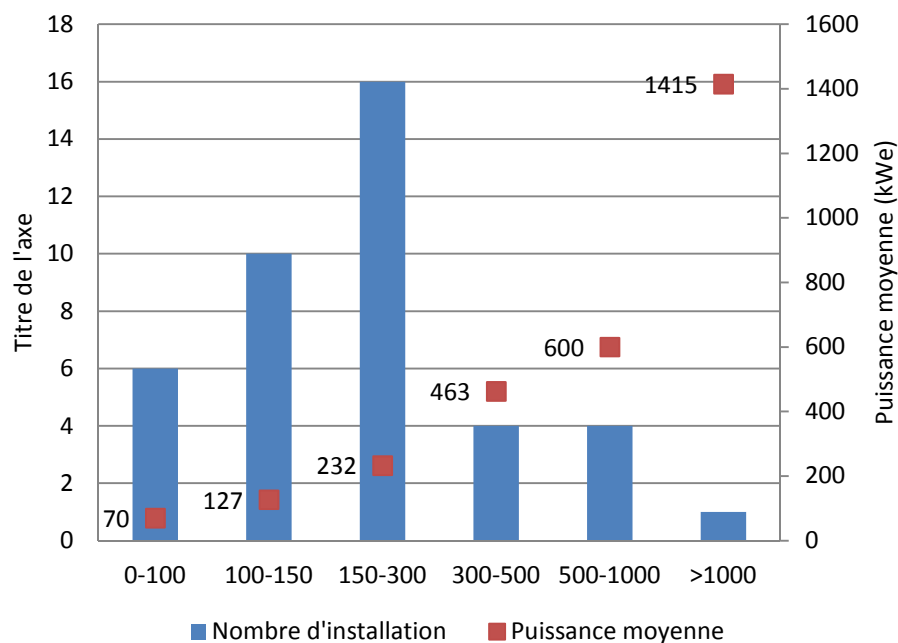


Avec le soutien technique de :



Puissance installée

Nombre et puissance des installations par tranche de puissance



80% des installations ont une puissance électrique inférieure à 300kW.

L'association compte aussi 4 porteurs de projet pour de l'injection de biométhane dans le réseau de gaz.

Avec le soutien financier de :

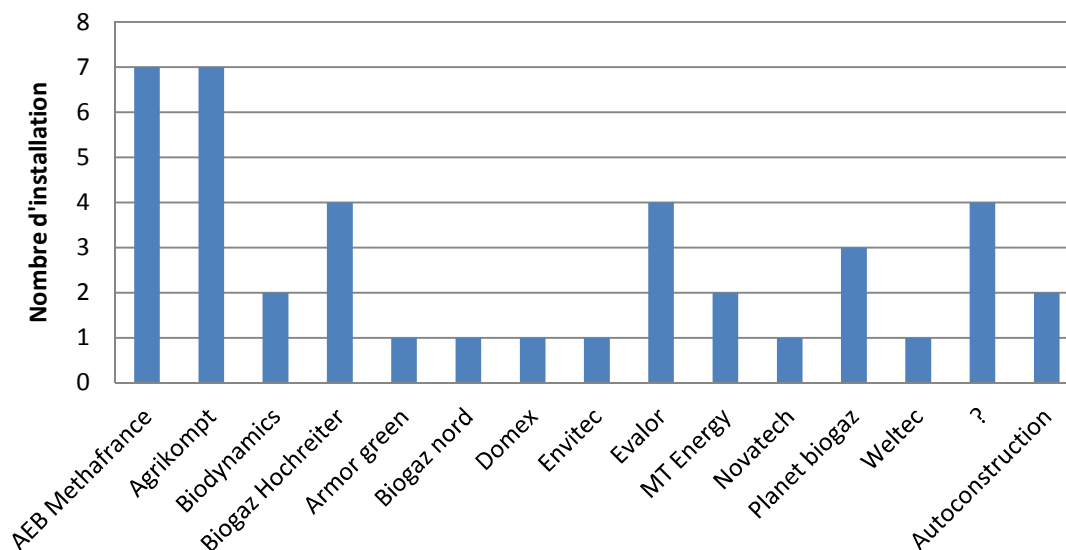


Avec le soutien technique de :



Installateurs

Installateurs



Une grande diversité de constructeurs présents sur le terrain.

Les différents installateurs se caractérisent par concept type, par exemple :

- Agrikomp : digesteur béton, géomembrane, moteur dual fuel
- AEB : digesteur béton, couverture en dalle béton, moteur biogaz

Avec le soutien financier de :

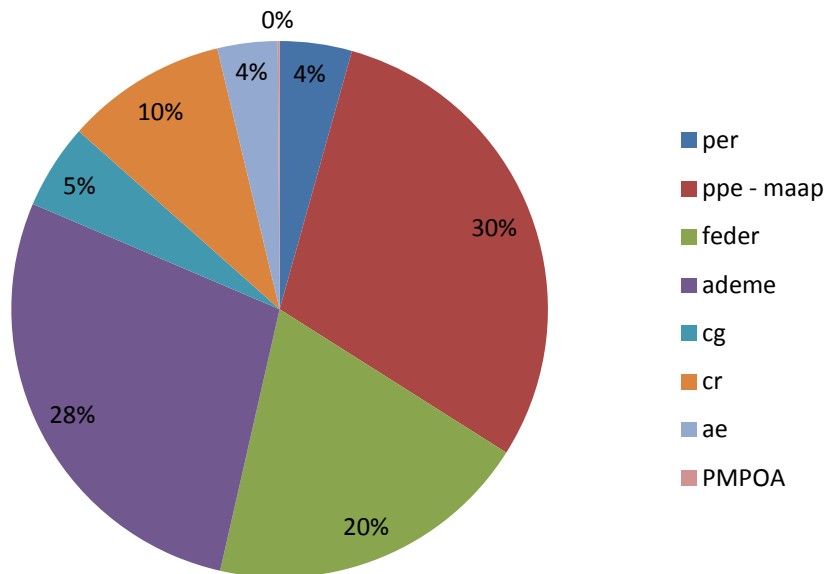


Avec le soutien technique de :

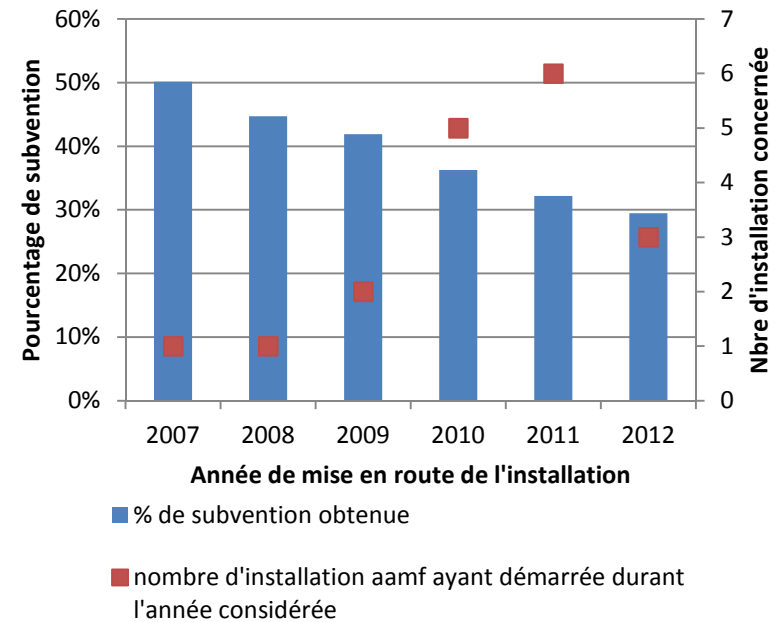


Le financement

Apport de subvention par financeurs
(pour l'ensemble des installations AAMF)



Evolution dans le temps des
subventions par projet



Pour les projets biogaz, les financeurs sont diversifiés mais les subventions tendent à se réduire. Les installations qui vont démarrées en 2012 auront bénéficiées en moyenne de 30% de subventions

Avec le soutien financier de :

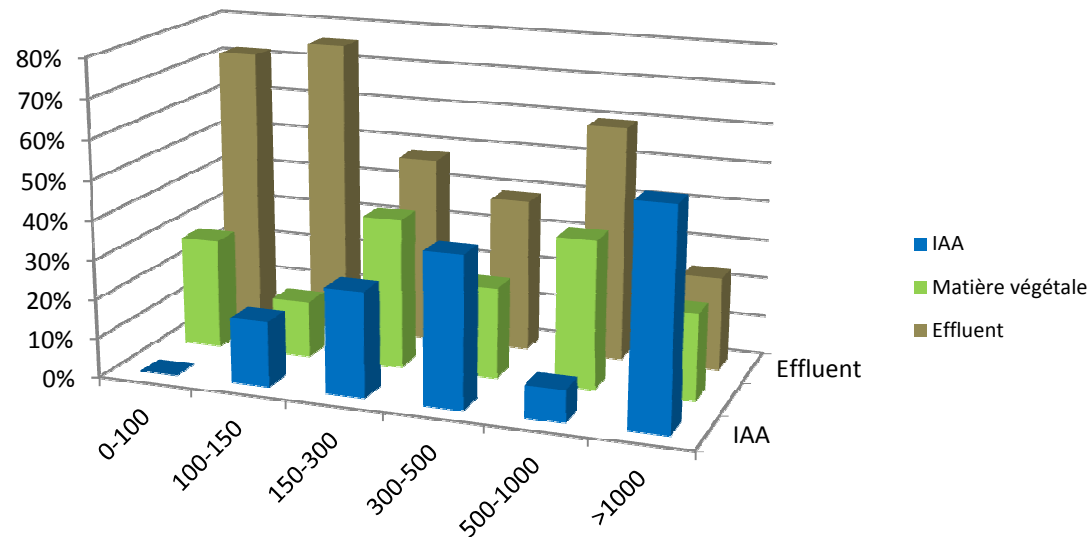


Avec le soutien technique de :



Les intrants

Matières entrantes



Apport moyen

- 43% d'effluent
- 27% de matière végétale (Cive, issues de céréales, autres matières végétales issues d'IAA)
- 33% de matière autres (IAA, biodéchets, ...)

Tendance générale : la part d'effluent diminue avec l'augmentation de la puissance à l'inverse des matières extérieures.

Exception : plusieurs projets de 600kW bâti sur un apport de CIVE

Avec le soutien financier de :

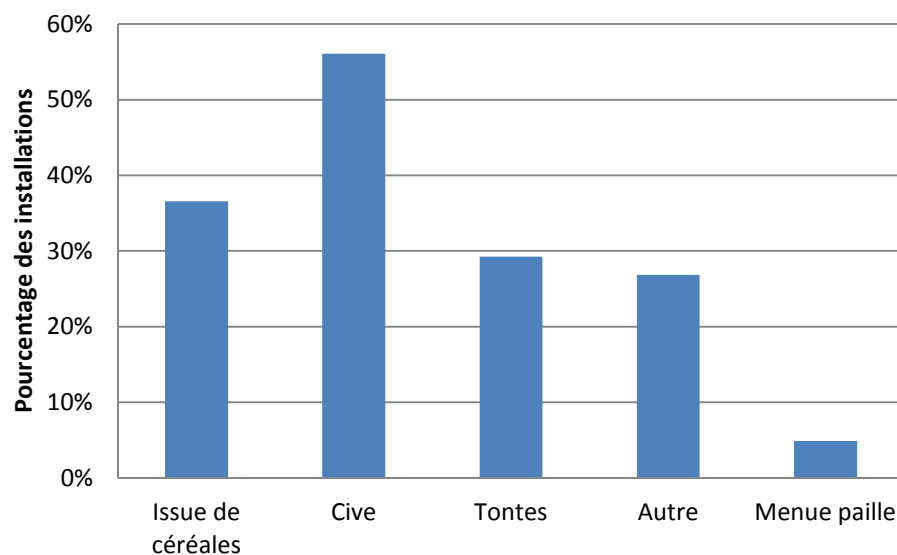


Avec le soutien technique de :



Les intrants

Type de matière végétale traitée



100% de sites traitent des matières végétales

Le type de matière traité est relativement uniforme d'un site à l'autre. On dénombre **3 grands types de matière** :

- Les issues de céréales
- Les CIVE
- Les tontes

Quelques sites traitent des matières issues de la transformation de végétaux : déchets de fruits, de colza, de pomme de terre, de soja, marc de café, drèche, ...

Avec le soutien financier de :

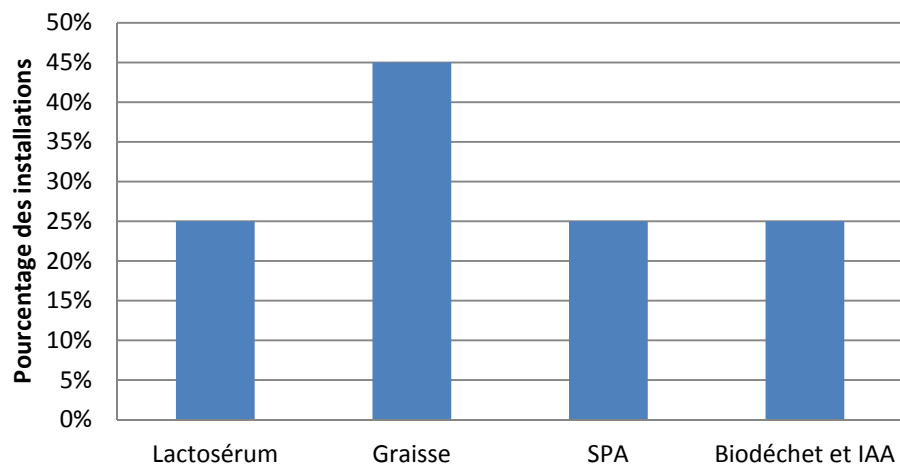


Avec le soutien technique de :



Les intrants

Type de déchets traités



50% de sites traitent des déchets

Le type de matière traité est relativement uniforme d'un site à l'autre. On dénombre **4 grands types de déchets** :

- Le lactosérum
- Les graisses
- Les SPA3
- Les bio déchets et les déconditionnements d'IAA

Avec le soutien financier de :

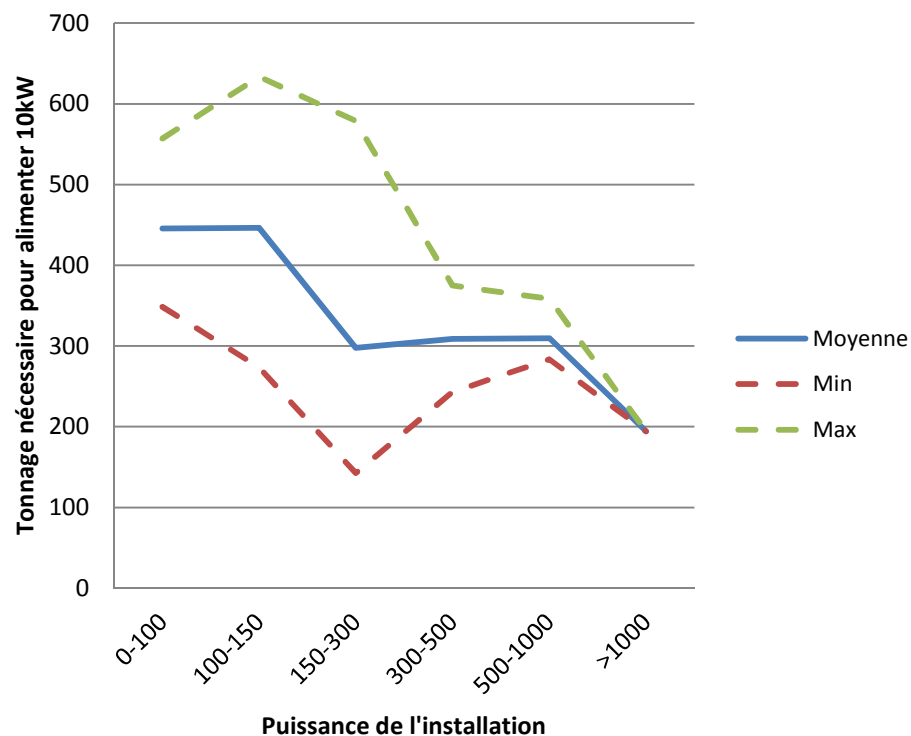


Avec le soutien technique de :



Puissance et intrants

Tonnage nécessaire
pour alimenter 10kW



Plus la puissance augmente plus le tonnage moyen nécessaire pour alimenter 10kW diminue – (potentiel méthanogène plus élevé de la ration).

Pour les installations de moins de 300kW on observe une grande disparité de la richesse de la ration.

Par exemple, sur certain site 300t suffisent pour alimenter 10kWe alors que sur d'autres 600t sont nécessaires pour alimenter la même puissance.

Avec le soutien financier de :

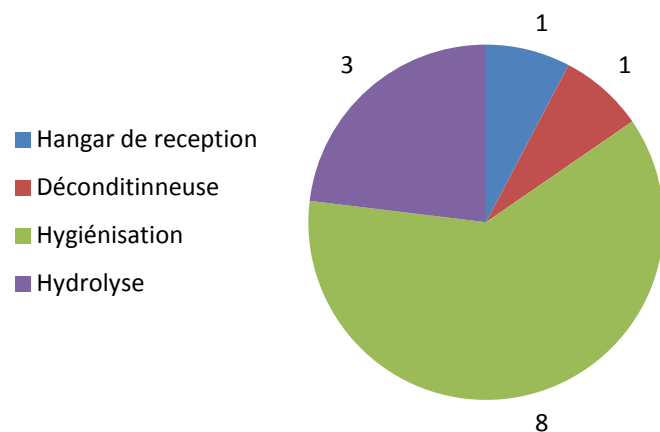


Avec le soutien technique de :



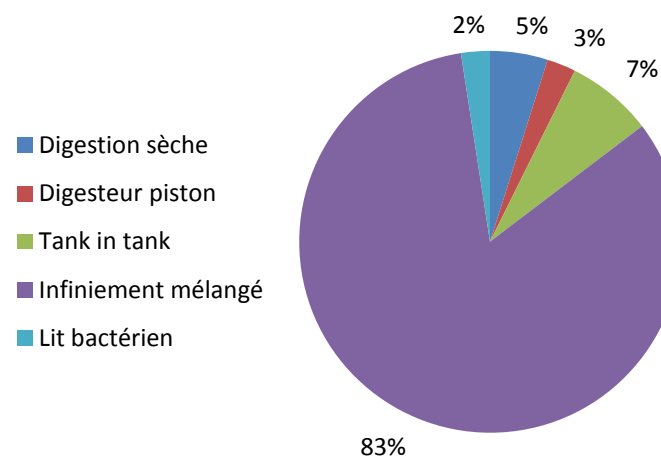
Process

Pré-traitement
(nombre d'installation équipée)



20% des sites hygiénisent certaines matières entrantes (SPA3, biodéchets, graisses)

Technique de digestion



83% des sites ont une installation biogaz classique en infiniment mélangé

Avec le soutien financier de :

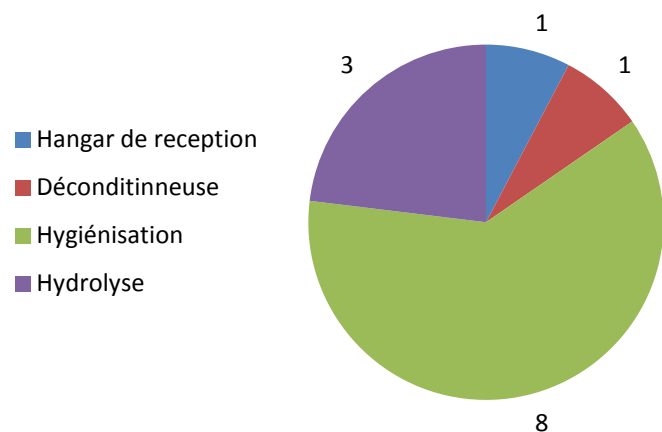


Avec le soutien technique de :



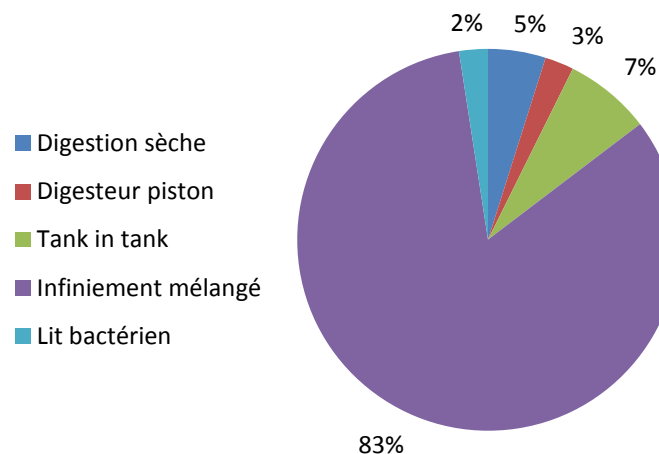
Process

Pré-traitement
(nombre d'installations équipées)



20% des sites hygiénisent certaines matières entrantes

Technique de digestion



83% des sites ont une installation biogaz classique en infiniment mélangé

Avec le soutien financier de :

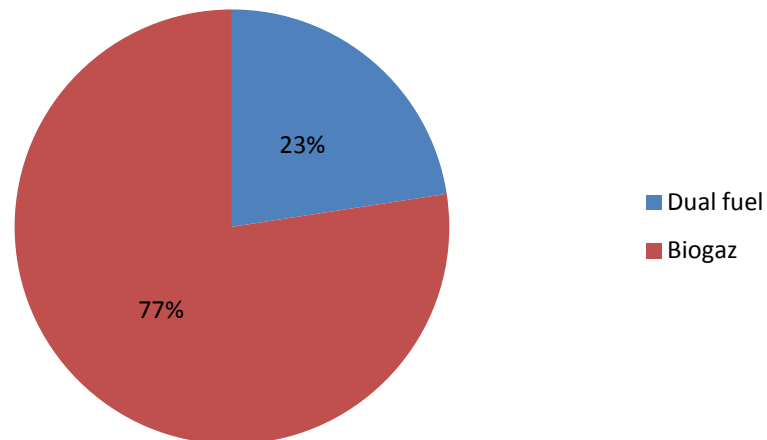


Avec le soutien technique de :



La motorisation

Type de motorisation



77% des cogénérations fonctionnent uniquement au biogaz.

Les 7 cogénérations dual fuel ont toutes été mises en place par un constructeur (Agrikomp) à l'exception d'un site.

Avec le soutien financier de :

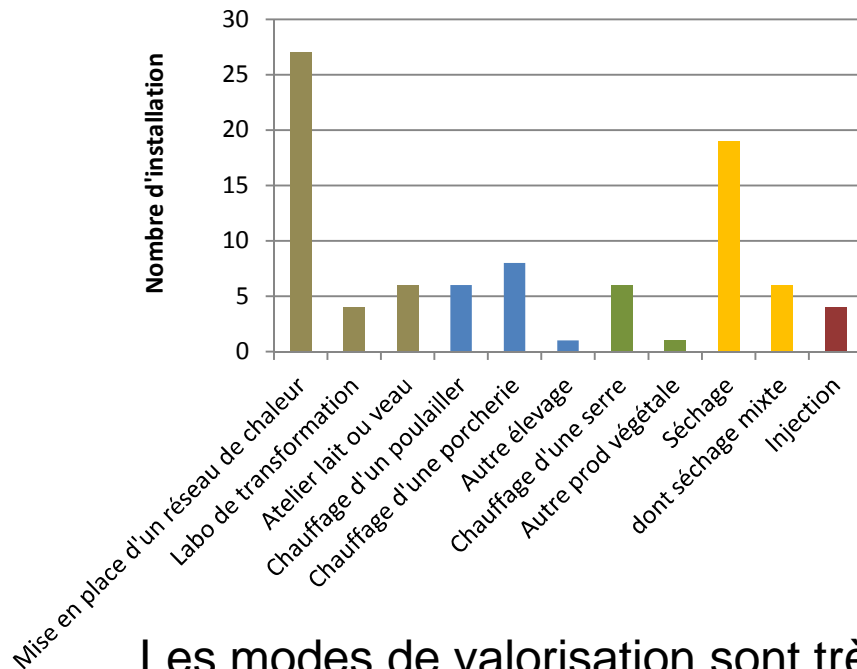


Avec le soutien technique de :

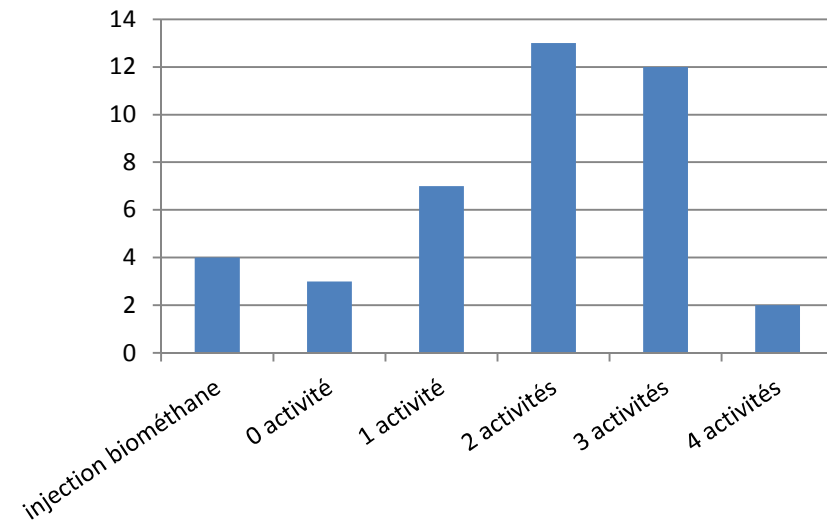


Valorisation de la chaleur

Mode de valorisation de la chaleur



Nbre d'utilisation de la chaleur par site



Les modes de valorisation sont très diversifiés et 65% des sites comptent 2 modes de valorisation de la chaleur ou plus.

Cela montre une forte volonté des porteurs de projet de valoriser un maximum de la chaleur disponible

Avec le soutien financier de :

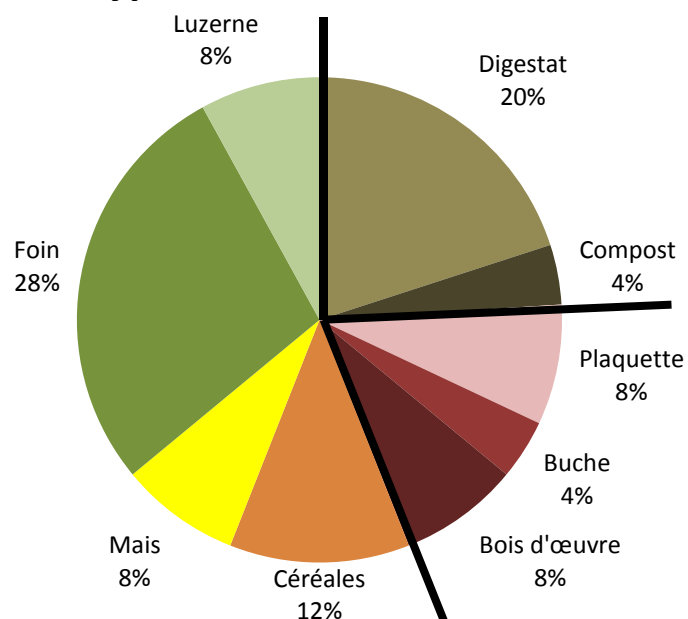


Avec le soutien technique de :



Activité de séchage

Type de matière séchée



46% des installations ont ou souhaitent mettre en place un atelier de séchage.

Le type de matière à sécher est diversifié :

- 24% de matière organique (digestat ou compost)
- 20% de bois (buche, plaquette ou bois d'œuvre)
- 56% de végétaux (céréales, fourrage)

Dans 30% des cas, le séchoir aura pour vocation à sécher différents type de matière :

- Digestat/végétaux
- Digestat/bois
- Végétaux/bois

Avec le soutien financier de :



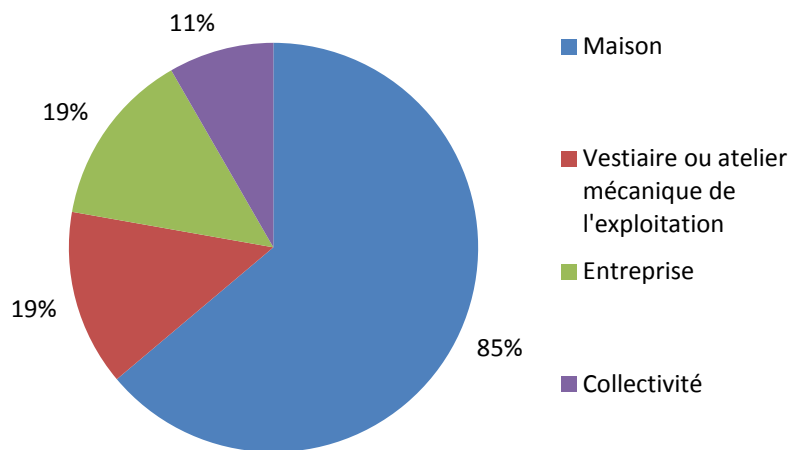
Avec le soutien technique de :



Réseau de chaleur (hors élevage, production végétale et séchage)

65% des installations ont ou souhaitent mettre en place un réseau de chaleur

Type de bâtiment alimenté par un réseau de chaleur



Les réseaux de chaleur alimentent à :

- **85%** - un réseau de 1-6 maisons (**2 maisons en moyenne**)
- **19%** - un vestiaire ou un atelier de mécanique
- **19%** - des entreprises (longueur moyenne du réseau : 700m)
- **11%** - une collectivité locale (longueur moyenne du réseau : 750m)

Dans **30%** des cas, **le réseau est mixte** et alimente différents types de bâtiment.

Avec le soutien financier de :



Avec le soutien technique de :



Utilisation du digestat

18 sites en fonctionnement
90 000T de digestat par an

Dans la majorité des cas le digestat est épandu sur les terres des associés.

3-4 projets d'homologation.

Au moins 2 projets de fert-irrigation.



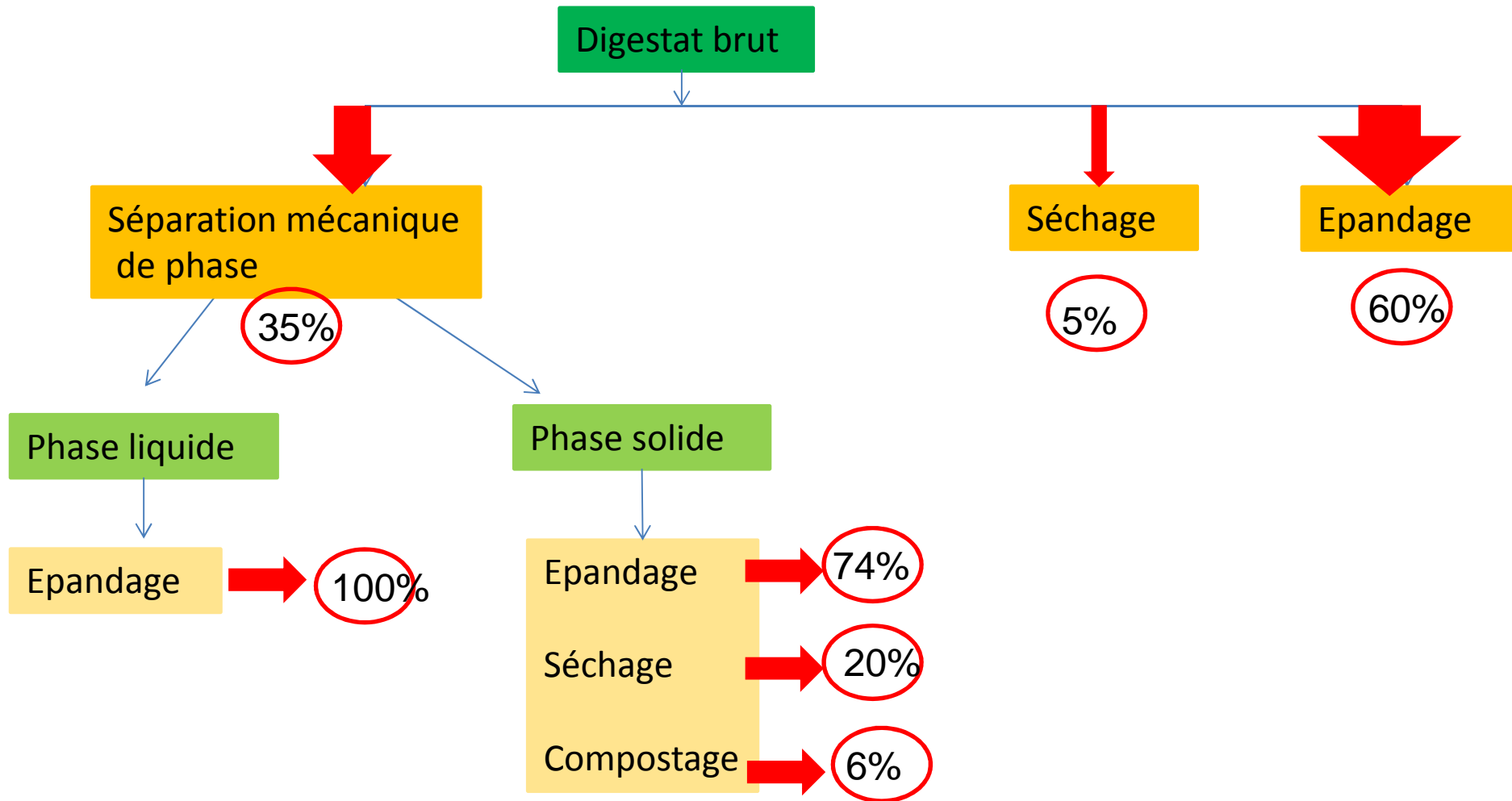
Avec le soutien financier de :



Avec le soutien technique de :



Utilisation du digestat



Avec le soutien financier de :



Avec le soutien technique de :

